

PB SERIES

PLANCHADORAS



UNIFORMIDAD Y CALIDAD DE PLANCHADO

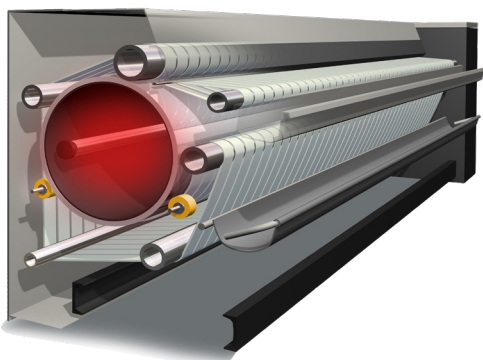
PATENTE EXCLUSIVA

El sistema de tensado cinemático patentado por Girbau es una de las claves que explican la calidad de acabado de las planchadoras PB.

Este sistema se fundamenta en un equilibrio permanente de tensiones y pesos entre distintos rodillos que consiguen un tensado permanente de las bandas. Aprovechando el movimiento de las bandas a lo largo de los rodillos, se van reequilibrando para mantener una tensión uniforme y se logra un acabado profesional.

CARE TOUCH ROLL

Rodillo con recubrimiento superficial cromado que consigue una excelente calidad de planchado, alarga la vida del textil y, además, es altamente resistente a la oxidación incluso después de periodos de inactividad. El ángulo de contacto de la ropa con el rodillo es de 270º, permitiendo trabajar a alta velocidad (hasta 11 y 15 m/min según el modelo).



OPTIFEED

Para aprovechar al máximo la energía calorífica y aumentar la productividad, el display del control indica en tiempo real la zona de introducción que se encuentra a temperatura más elevada. El sistema está diseñado para guiar al operario durante el proceso de planchado, y se adapta al tipo de prenda y condiciones en todo momento.

AUTOSPEED

El sistema regula automáticamente la velocidad de planchado en función del tipo de ropa y el grado de humedad. Con Autospeed se consigue mantener una temperatura uniforme y estable. Los sensores captan información precisa y fiable.

PLEGADO

Los modelos PBP incorporan plegador de 1 vía mediante un sistema de fotocélulas que calculan la longitud total de la prenda y ajusta el plegado longitudinal. En modo automático se adapta a cada tipo de prenda sin necesidad de cambiar el programa ni interrumpir el proceso. En modo manual el operario fija la longitud de la prenda y el controlador determina el número de pliegues y su longitud. En modo avanzado el operario fija la longitud de la prenda y selecciona el número de pliegues deseado.

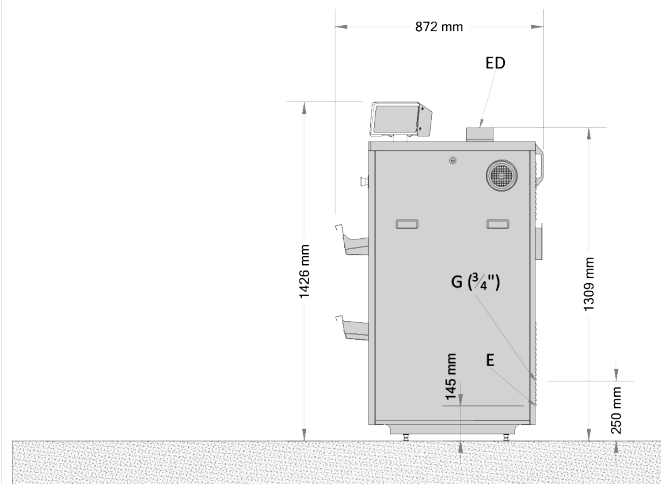
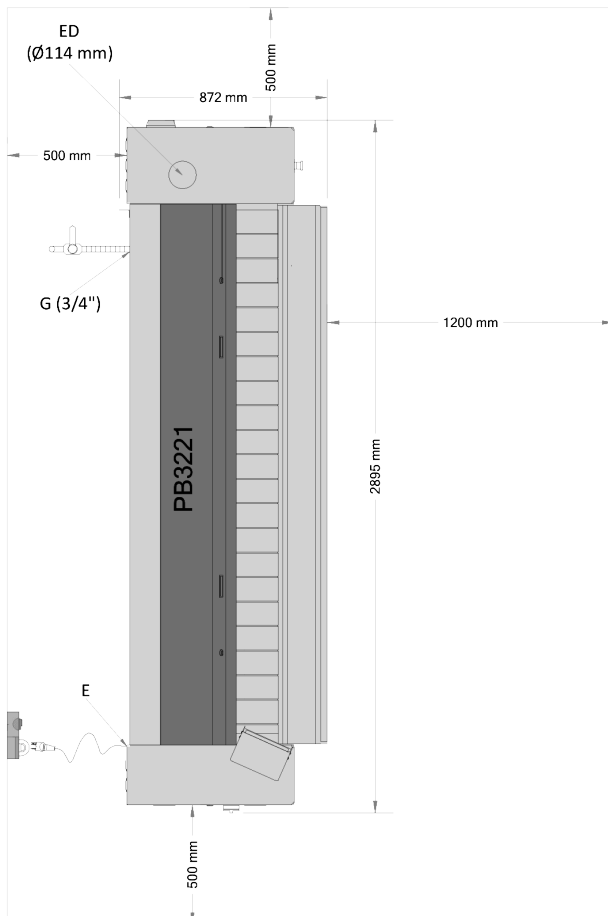
sapphire Ready

- * Plataforma de gestión de la lavandería en línea para monitorizar y controlar las máquinas Girbau a distancia.
- * Permite reducir los costes de lavandería y optimizar su negocio.
- * Para más información visite: sapphire.girbau.com

*opción



| Dimensiones con embalaje | | |
|---|------------------------|---------------|
| (L) Longitud | mm (in) | 3.036 (119,5) |
| (D) Profundidad (sin plegador) | mm (in) | 905 (35,6) |
| (H) Altura | mm (in) | 1.600 (63,0) |
| Dimensiones maquina | | |
| (L) Longitud | mm (in) | 2.895 (114,0) |
| (D) Profundidad | mm (in) | 872 (34,3) |
| (H) Altura | mm (in) | 1.426 (55,7) |
| Peso | | |
| Sin embalaje | kg (lbs) | 561 (1.237) |
| Pallet y funda hermética | kg (lbs) | 740 (1.630) |
| Embalaje exportación | kg (lbs) | 910 (2.006) |
| Diámetro de rodillo | mm (in) | 325 (12,8) |
| Longitud útil del rodillo | mm (in) | 2.120 (835) |
| Área de planchado | m ² (sq.ft) | 1,32 (14,2) |
| Capacidad de evaporación | | |
| Gas | l/h (cu.ft/h) | 20 (0,7) |
| Eléctrica | l/h (cu.ft/h) | 20 (0,7) |
| Vapor | l/h (cu.ft/h) | - |
| Máxima velocidad | | |
| Velocidad normal | m/min (ft/min) | 5 (16) |
| Alta velocidad | m/min (ft/min) | 11 (36) |
| Nivel sonoro | dB | <70 |
| Vibraciones | | no |
| Subministro eléctrico (E) - Modelos a gas y vapor | | |
| 200-240V - 1PH+N - 50Hz | | |
| Interruptor exterior | Amps | 6 |
| Sección de cable | mm ² (AWG) | 1,5 (14) |
| Máxima potencia eléctrica (50-60 Hz) | kw | 0,70 |
| Consumo nominal total | Amps | 4,70 |



| 380-480V - 2PH - 50Hz | | |
|--|-------------------------------|----------------|
| Interruptor exterior | Amps | 4 |
| Sección de cable | mm ² (AWG) | 1,5 (14) |
| Máxima potencia eléctrica (50-60 Hz) | kw | 0,70 |
| Consumo nominal total | Amps | 2,50 |
| Para datos con 60 Hz i ETL revisar el manual | | |
| Subministro eléctrico (E) - Modelos eléctricos | | |
| 200-240V - 3PH - 50Hz | | |
| Interruptor exterior | Amps | 80 |
| Sección de cable | mm ² (AWG) | 25 (2) |
| Máxima potencia eléctrica (50-60 Hz) | kw | 32.19 - 38.74 |
| Consumo nominal total | Amps | 96 - 100 |
| 380-415V - 3PH - 50Hz | | |
| Interruptor exterior | Amps | 50 |
| Sección de cable | mm ² (AWG) | 10 (6) |
| Máxima potencia eléctrica (50-60 Hz) | kw | 21.83 - 24.11 |
| Consumo nominal total | Amps | 35 - 37 |
| 380-415V - 3PH+N - 50Hz | | |
| Interruptor exterior | Amps | 50 |
| Sección de cable | mm ² (AWG) | 10 (6) |
| Máxima potencia eléctrica (50-60 Hz) | kw | 21.83 - 24.11 |
| Consumo nominal total | Amps | 35 - 37 |
| Para datos con 60 Hz i ETL revisar el manual | | |
| Subministro de Gas con quemador atmosférico | | |
| Natural G20 | | |
| Presión | mbar (in.wc) | 20 (8,03) |
| Consumo | m ³ /h (cu.ft/h) | 3,23 (114,10) |
| Potencia | kw (BTU/h) | 30,5 (104.070) |
| Natural G25 | | |
| Presión | mbar (in.wc) | 25 (10,04) |
| Consumo | m ³ /h (cu.ft/h) | 3,85 (136) |
| Potencia | kw (BTU/h) | 30,5 (104.070) |
| Propano G31 - 37mbars | | |
| Presión | mbar (in.wc) | 37 (14,85) |
| Consumo | kg/h (lbs/h) | 2,51 (5,54) |
| Potencia | kw (BTU/h) | 32,1 (109.554) |
| Propano G31 - 50 mbars | | |
| Presión | mbar (in.wc) | 50 (20,70) |
| Consumo | kg/h (lbs/h) | 2,51 (5,54) |
| Potencia | kw (BTU/h) | 32,1 (109.554) |
| Propane Butane | | |
| Presión | mbar (in.wc) | - |
| Consumo másico | kw (BTU/h) | - |
| Potencia | kg/h (lb/h) | - |
| Conexión de gas** | | |
| Diámetro conexión | inches | 3/4 |
| Extracción de humos | | |
| Modelos a gas | | |
| Máxima presión | mmH2O (in.wc) | 8,4 (0,34) |
| Caudal mínimo | m ³ /h (cu.ft/min) | 658 (387) |
| Diámetro | mm (in) | 114 (4,49) |
| Modelos eléctricos y vapor | | |
| Máxima presión | mmH2O (in.wc) | 8,3 (0,33) |
| Caudal mínimo | m ³ /h | 600 (353) |
| Diámetro | mm (in) | 114,0 (4) |

** El instalador debe diseñar las tuberías de gas y los distintos componentes de la instalación con el objetivo de que la presión recomendada en la calandra permanezca estable según el caudal estipulado.

** La presión de trabajo del caudalímetro hasta la máquina debe permanecer estable independientemente de las posibles diferencias de consumos causadas por la utilización de otros equipamientos a gas conectados en la misma línea. La máxima caída de presión en la máquina puede ser de 1 mbar.